



## SV568H Válvula de Segurança

### Descrição

As Válvulas de Segurança SV568H, são válvulas de alta capacidade do tipo bocal inteiriço ("full nozzle"), assento plano e vedação metal/metal. Possuem design moderno com dois anéis de regulação, permitindo ajustes precisos do diferencial de alívio ("blowdown"). Atendem a maioria dos processos industriais, podendo ser utilizadas em serviços com gases, vapores.

### Tipos Disponíveis

As válvulas SV568H possuem conexões roscadas (NPT) conforme a Norma ASME B1.20.1 e alavanca de teste.

### Norma Construtiva

As Válvulas de Segurança SV568H, são projetadas e construídas de acordo com as exigências do código ASME Seç.VIII. Os materiais de construção atendem aos requisitos do Código ASME Seç.VIII UG-136 e os testes de vedação (estanqueidade) são realizados conforme requisitos da Norma API STD 527.

### Certificados

Para cada válvula é fornecido um certificado de conformidade, incluindo pressão de abertura materiais construtivos e pressão de teste hidrostático, conforme Norma BS-EN 10204 Tipo 2.2.

### Materiais

Veja página 2 para maiores detalhes.

### Dimensões e Pesos

Veja página 2 para maiores detalhes.

### Tabelas de Capacidade

Veja página 2 para maiores detalhes.

### Limites de Operação

|                       |        |            |
|-----------------------|--------|------------|
| Pressão de            | Máxima | 20,7 bar g |
| Abertura              | Mínima | 1,0 bar g  |
| Temperatura           | Máxima | 232°C      |
|                       | Mínima | -29°C      |
| Máxima contra-pressão |        | 2,1 bar g  |

### Informações para Compra

Para o correto dimensionamento e seleção das Válvulas de Segurança e Alívio SV568H, são necessárias as seguintes informações:

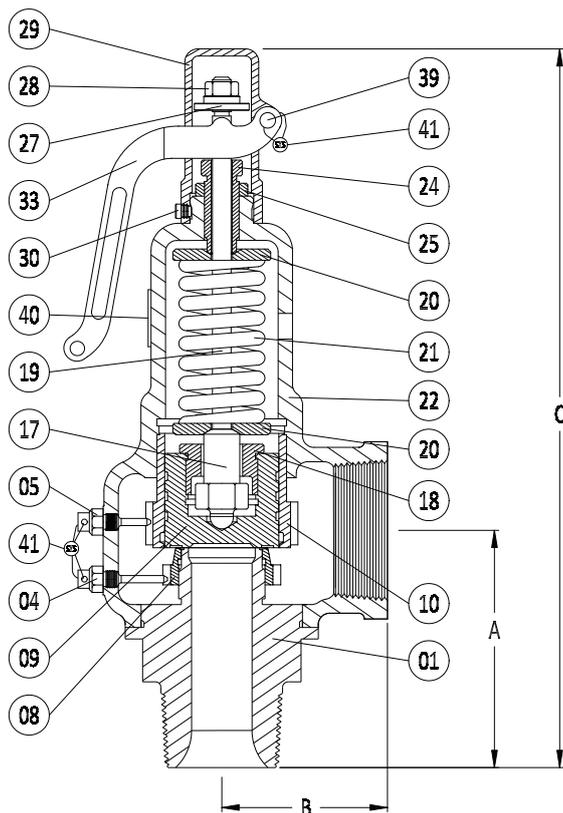
1. Fluido
2. Capacidade Requerida(Vazão)
3. Pressão de Operação e Pressão de Abertura
4. Temperatura de Operação e Abertura
5. Contrapressão
6. Sobrepressão
7. Peso Molecular

A SxS disponibiliza o software de cálculo e dimensionamento PSVCalc para seleção de válvulas de segurança e alívio.



### Dimensões e Pesos (aproximados em mm e kg) Conexões Roscadas NPTM x NPTF

| Conexões |        | Orifício | Área Efetiva cm <sup>2</sup> | Dimensões |      |       | Peso |
|----------|--------|----------|------------------------------|-----------|------|-------|------|
| Entrada  | Saída  |          |                              | A         | B    | C     |      |
| 1/2"     | 3/4"   | D        | 0,810                        | 56,0      | 37,0 | 175,3 | 0,9  |
| 3/4"     | 1"     | E        | 1,453                        | 63,4      | 40,0 | 199,5 | 1,2  |
| 1"       | 1.1/4" | F        | 2,405                        | 70,0      | 49,0 | 227,8 | 1,9  |
| 1.1/4"   | 1.1/2" | G        | 3,464                        | 83,0      | 57,5 | 252,5 | 3,4  |
| 1.1/2"   | 2"     | H        | 5,425                        | 85,0      | 67,0 | 289,5 | 4,5  |
| 2"       | 2.1/2" | J        | 8,864                        | 100,4     | 86,0 | 327,0 | 7,6  |



### Materiais Padrão

| Nº Parte                                      | Material                    |
|---|-----------------------------|
| 01 Corpo (Base)                               | Aço Inox T 316              |
| 08 Anel de Regulação Inf.                     | Aço Inox T 316              |
| 04 Parafuso de Bloqueio Inf.                  | Latão -                     |
| 05 Parafuso de Bloqueio Sup..                 | Latão -                     |
| 09 Disco                                      | Aço Inox T 316              |
| 10 Anel de Regulação Sup.                     | Aço Inox T 316              |
| 17 Terminal da Haste (Orifícios F /G / H e J) | Latão                       |
| 18 Retentor da Haste                          | Latão                       |
| 19 Haste                                      | Latão -                     |
| 20 Apoio da Mola                              | Latão                       |
| 21 Mola                                       | 120 a 201 °C Aço Carbono    |
| 21 Mola                                       | 202 a 232 °C Aço Inox T 302 |
| 22 Castelo                                    | ASTM A 126 Cl B -           |
| 24 Parafuso de Regulação                      | Latão                       |
| 25 Porca de Bloqueio                          | Aço Carbono                 |
| 27 Disco da Alavanca                          | Latão                       |
| 28 Porca                                      | Aço Carbono                 |
| 29 Capuz                                      | Aço Carbono                 |
| 30 Parafuso do Capuz                          | Aço Carbono Fostatizado     |
| 33 Alavanca                                   | Aço Carbono                 |
| 39 Pino da Alavanca                           | Latão                       |
| 40 Plaqueta de Identificação                  | Aço Inox T-316              |
| 41 Lacre                                      | Chumbo                      |

**Tabela de Capacidade - Vapor d'água - 10%  
Sobrepessão - kg/h**

| Pressão de Abertura (barg) | Designação do Orifício / Área Atual (cm²) |       |       |       |       |       |
|----------------------------|---|-------|-------|-------|-------|-------|
|                            | D   | E     | F     | G     | H     | J     |
|                            | 0,810                                     | 1,453 | 2,405 | 3,464 | 5,425 | 8,864 |
| 1,0                        | 81  | 146   | 241   | 347   | 544   | 889   |
| 1,5                        | 100                                       | 179   | 296   | 426   | 667   | 1.089 |
| 2,0                        | 118                                       | 211   | 350   | 504   | 789   | 1.290 |
| 2,5                        | 138                                       | 247   | 409   | 589   | 922   | 1.507 |
| 3,0                        | 158                                       | 283   | 469   | 675   | 1.057 | 1.727 |
| 3,5                        | 178                                       | 319   | 528   | 761   | 1.192 | 1.948 |
| 4,0                        | 198                                       | 355   | 588   | 847   | 1.327 | 2.168 |
| 4,5                        | 218                                       | 391   | 648   | 933   | 1.462 | 2.388 |
| 5,0                        | 238                                       | 428   | 708   | 1.019 | 1.596 | 2.608 |
| 5,5                        | 258                                       | 464   | 768   | 1.105 | 1.731 | 2.829 |
| 6,0                        | 279                                       | 500   | 827   | 1.192 | 1.866 | 3.049 |
| 6,5                        | 299                                       | 536   | 887   | 1.278 | 2.001 | 3.269 |
| 7,0                        | 319                                       | 572   | 947   | 1.364 | 2.136 | 3.490 |
| 7,5                        | 339                                       | 608   | 1.007 | 1.450 | 2.271 | 3.710 |
| 8,0                        | 359                                       | 644   | 1.066 | 1.536 | 2.405 | 3.930 |
| 8,5                        | 379                                       | 680   | 1.126 | 1.622 | 2.540 | 4.150 |
| 9,0                        | 399                                       | 716   | 1.186 | 1.708 | 2.675 | 4.371 |
| 9,5                        | 420                                       | 753   | 1.246 | 1.794 | 2.810 | 4.591 |
| 10                         | 440                                       | 789   | 1.305 | 1.880 | 2.945 | 4.811 |
| 12                         | 520                                       | 933   | 1.544 | 2.225 | 3.484 | 5.692 |
| 14                         | 601                                       | 1.078 | 1.784 | 2.569 | 4.023 | 6.573 |
| 16                         | 681                                       | 1.222 | 2.023 | 2.913 | 4.562 | 7.455 |
| 18                         | 762                                       | 1.366 | 2.262 | 3.258 | 5.102 | 8.336 |
| 20                         | 842                                       | 1.511 | 2.501 | 3.602 | 5.641 | 9.217 |
| 20,7                       | 870                                       | 1.561 | 2.584 | 3.722 | 5.830 | 9.525 |

Para o dimensionamento utilizando-se as áreas atuais (ASME), o coeficiente de descarga Kd para vapor é 0.859.

lb/h = kg/h x 2,2046

**Tabela de Capacidade - AR - 10%  
Sobrepessão - Nm³/h (0°C e 1,013 bar)**

| Pressão de Abertura (barg) | Designação do Orifício / Área Atual (cm²) |       |       |       |       |        |
|----------------------------|---|-------|-------|-------|-------|--------|
|                            | D   | E     | F     | G     | H     | J      |
|                            | 0,810                                     | 1,453 | 2,405 | 3,464 | 5,425 | 8,864  |
| 1,0                        | 105                                       | 189   | 312   | 450   | 705   | 1.152  |
| 1,5                        | 129                                       | 231   | 383   | 551   | 864   | 1.411  |
| 2,0                        | 153                                       | 274   | 453   | 653   | 1.022 | 1.670  |
| 2,5                        | 178                                       | 320   | 530   | 763   | 1.195 | 1.952  |
| 3,0                        | 204                                       | 367   | 607   | 874   | 1.369 | 2.237  |
| 3,5                        | 231                                       | 414   | 684   | 986   | 1.544 | 2.523  |
| 4,0                        | 257                                       | 460   | 762   | 1.097 | 1.719 | 2.808  |
| 4,5                        | 283                                       | 507   | 839   | 1.209 | 1.893 | 3.093  |
| 5,0                        | 309                                       | 554   | 917   | 1.320 | 2.068 | 3.379  |
| 5,5                        | 335                                       | 601   | 994   | 1.432 | 2.242 | 3.664  |
| 6,0                        | 361                                       | 647   | 1.072 | 1.543 | 2.417 | 3.949  |
| 6,5                        | 387                                       | 694   | 1.149 | 1.655 | 2.592 | 4.235  |
| 7,0                        | 413                                       | 741   | 1.226 | 1.766 | 2.766 | 4.520  |
| 7,5                        | 439                                       | 788   | 1.304 | 1.878 | 2.941 | 4.805  |
| 8,0                        | 465                                       | 834   | 1.381 | 1.989 | 3.115 | 5.090  |
| 8,5                        | 491                                       | 881   | 1.459 | 2.101 | 3.290 | 5.376  |
| 9,0                        | 517                                       | 928   | 1.536 | 2.212 | 3.465 | 5.661  |
| 9,5                        | 543                                       | 975   | 1.613 | 2.324 | 3.639 | 5.946  |
| 10                         | 569                                       | 1.022 | 1.691 | 2.435 | 3.814 | 6.232  |
| 12                         | 674                                       | 1.209 | 2.000 | 2.881 | 4.512 | 7.373  |
| 14                         | 778                                       | 1.396 | 2.310 | 3.327 | 5.211 | 8.514  |
| 16                         | 882                                       | 1.583 | 2.620 | 3.773 | 5.909 | 9.655  |
| 18                         | 987                                       | 1.770 | 2.929 | 4.219 | 6.608 | 10.797 |
| 20                         | 1.091                                     | 1.957 | 3.239 | 4.665 | 7.306 | 11.938 |
| 20,7                       | 1.127                                     | 2.022 | 3.347 | 4.796 | 7.551 | 12.337 |

Para o dimensionamento utilizando-se as áreas atuais (ASME), o coeficiente de descarga Kd para vapor é 0.859.

SCFM = Nm³/h x 0,6135